



*Fondazione O.N.A.O.S.I.*

**Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani**

**Perugia**

## **COMUNICATO GIUNTA ESECUTIVA DEL 6 GIUGNO 2009**

In data 6 giugno si è riunita la Giunta Esecutiva della Fondazione, presieduta dal Dr. Aristide Paci.

Nei giorni dal 14 al 17 maggio 2009 si è svolto a Perugia l'Orientamento alla scelta universitaria. All'iniziativa hanno partecipato 39 assistiti a domicilio e 4 convittori che stanno frequentando l'ultimo anno della scuola media superiore, provenienti da varie regioni. In continuità con la formula dello scorso anno, si è voluto far conoscere direttamente agli assistiti le strutture ricettive della Fondazione ONAOSI, con particolare attenzione ai servizi educativi ed alle attività extradidattiche che si svolgono nei Collegi cittadini e l'offerta formativa dell'Università degli Studi di Perugia. I ragazzi, come già in passato, hanno confermato l'apprezzamento per l'iniziativa promossa dalla Fondazione.

La Giunta Esecutiva ha deliberato di accogliere, verificata la sussistenza delle condizioni previste, le ulteriori istanze di adesione volontaria per n. 20 Sanitari nel frattempo pervenute.

La Giunta Esecutiva ha preso atto della prima bozza di Bilancio Consuntivo 2008 e dell'ipotesi di assestamento del Bilancio Preventivo 2009. Ha dato mandato al Responsabile dell'Area Economico Finanziaria di provvedere ad effettuare le necessarie integrazioni tecniche in relazione alle verifiche emerse in corso di seduta, nonché, di trasmettere i suddetti documenti, per gli adempimenti di competenza, alla Società di revisione incaricata ai sensi del D. Lgs. 509/1994 e al Collegio Sindacale della Fondazione per gli adempimenti di rispettiva competenza.

Il Bilancio Consuntivo 2008 e i documenti collegati saranno sottoposti all'approvazione del Consiglio di Amministrazione nella seduta del 27.06.09, come previsto dall'art. 19 dello Statuto vigente.

La Giunta Esecutiva, sulla base delle istanze pervenute a seguito di avviso interno diramato nelle precedenti settimane, ha assegnato la responsabilità per gli Istituti Maschili e Femminili per la durata dell'anno accademico 2009/2010 (1 settembre 2009 al 31 agosto 2010).

In relazione al terremoto d'Abruzzo l'ONAOSI, a concreto sostegno delle popolazioni colpite e, in particolare, dei contribuenti ed assistiti residenti nelle zone interessate dal sisma, in aggiunta a quanto già assunto (vedi precedente comunicato precedente) ha stabilito quanto segue:

- di erogare sulla base degli aggiornamenti forniti dal Servizio Sociale di Roma ai n. 11 nuclei familiari residenti nei Comuni indicati dal Decreto n. 3 della Presidenza del Consiglio un contributo una tantum di € 3.000,00 per ogni nucleo che produca istanza e annoveri al proprio interno almeno un assistito con confermata assistenza ONAOSI nell'Anno Accademico 2008/2009 . L'erogazione avverrà sulla base della dichiarazione della famiglia relativamente alla parziale o totale inagibilità della casa di prima abitazione ovvero di un atto pubblico che attesti lo stato d'inagibilità e/o di sgombero;
- di estendere l'erogazione ad un nucleo familiare residente nel Comune di Pratola Peligna, che non è compreso nel Decreto n. 3 del Commissario Bertolaso, previa presentazione della copia conforme dell'ordinanza di sgombero che ha interessato il nucleo;
- di riservare inoltre l'assegnazione del contributo economico ad eventuali nuovi nuclei familiari, residenti nei Comuni indicati dal Decreto n. 3 della Presidenza del Consiglio, che potranno fare richiesta di ammissione alle prime prestazioni entro il 31/8/2009 sempre che la casa di prima abitazione sia stata dichiarata (per effetto dell'evento sismico), da perizia o da atto pubblico, inagibile, totalmente o parzialmente, fermo restando il tetto di spesa stabilito.

L'impegno per tali interventi a carico dell'ONAOSI è pari ad Euro 36.000,00 ed è ricompreso in quello più ampio già assunto con delibera n. 104 del 13 maggio 2009 per circa complessivi Euro € 60.000,00.

La Giunta Esecutiva ha stabilito per il solo anno scolastico 2008/2009 un premio di promozione di € 300,00 per gli studenti che frequentano la scuola secondaria di 1° grado da erogare agli assistiti richiedenti che abbiano riportato la promozione alla classe successiva con una media nelle valutazioni di fine anno ovvero l'esame finale del ciclo con una votazione non inferiore a 8/10; il premio sarà erogato in un'unica soluzione dopo la presentazione della documentazione attestante tale media, oppure tale votazione.

La Giunta Esecutiva ha riconfermato la 5a edizione del Master di I° livello in "Economia e Management Aziendale", da svolgersi nel corso del 2010 in collaborazione con l'Università degli Studi di Perugia - Facoltà di Economia. Al

corso possono accedere gratuitamente n. 20 assistiti che riceveranno anche un contributo di Euro 3000,00 ed inoltre a pagamento n. 5 figli di sanitari contribuenti, versando una quota di partecipazione di Euro 3000,00.

La Giunta Esecutiva ha infine adottato altri provvedimenti relativi all'ordinaria gestione della Fondazione.

Distinti saluti.

**DR. UMBERTO ROSSA**  
Consigliere di Amministrazione ONAOSI  
Delegato alla Comunicazione

